



FlexCut

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

FlexCut Nylon

Pression	moyenne
Température de pose	115 °C
Temps de pose	15 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

FlexCut Sweet Puff

Pression	moyenne/haute
Température de pose	170-175 °C
Temps de pose	20 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

ReflexCut

Pression	moyenne/haute
Température de pose	150 °C
Temps de pose	15 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

FlexCut Atomic

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

LaserFlex

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	17 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

VelCut Evo / VelCut Premium

Pression	faible/moyenne
Température de pose	160-170 °C
Temps de pose	15-17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

FlexCut X4

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 / 130 °C
Temps de pose	4 / 20 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

FlexCut SBB Maxima

Pression	moyenne/haute
Température de pose	130 °C
Temps de pose	10 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

MetalFlex

Pression	moyenne/haute
Température de pose	160-170 °C
Temps de pose	17-15 sec
Pelage	à froid pour un aspect plus brillant
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

Glitter

Pression	moyenne/haute
Température de pose	155 °C
Temps de pose	10 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

Fantasy Flex

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	17 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

BlazeCut

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	8 sec
Pelage	à froid pour un aspect plus brillant
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	Pose sans tape

VelCut Touch

Pression	faible/moyenne
Température de pose	160-170 °C
Temps de pose	15-17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape



Graffiti Classic

Pression	moyenne/haute
Température de pose	135 / 175 °C
Temps de pose	20 / 4 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	FlexTape

MoZaic

Pression	moyenne
Température de pose	130 / 150 °C
Temps de pose	10 / 5 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	FlexTape

Tatoo SBB Maxima

Pression	moyenne/haute
Température de pose	135 °C
Temps de pose	10 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	FlexTape

ClearFlex Matte

Pression	moyenne/haute
Température de pose	160 °C
Temps de pose	15 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	Pose sans tape

Graffiti Plus

Pression	moyenne/haute
Température de pose	135 / 175 °C
Temps de pose	20 / 4 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 / 40 °C
Application tape	FlexTape

Tatoo Nylon

Pression	moyenne
Température de pose	115 °C
Temps de pose	15 sec
Pelage	à froid
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	FlexTape

ClassicPrint

Pression	moyenne/haute
Température de pose	165 °C
Temps de pose	17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	60 °C
Application tape	FlexTape

EcoPrint

Pression	moyenne
Température de pose	160-170 °C
Temps de pose	15-17 sec
Pelage	à chaud
Résistance au lavage	40 °C
Application tape	FlockTape

ATTENTION Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS Après avoir posé l'*Application Tape*, maroufler le recto et le verso du Flex / Flock. Dépêlliculer le liner de ce dernier plutôt que l'*Application Tape*. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production. • Toujours laver sur l'envers.